

## Žárovzdorné desky TIBREX®

Žárovzdorné desky TIBREX® jsou vyráběny z keramických hlinito-křemičitých žárovzdorných vláken, spojených pouze anorganickým pojivem. Tyto unikátní desky se používají pro účely, při nichž je požadována vysoká tepelně izolační schopnost za vyšších teplot.

Výrobky z těchto vláken se používají k izolaci vnitřních prostor různých druhů kotlů a pecí, spalovacích komor, reaktorů, jako progresivní izolační materiály v hutnictví a slévárenství. Vzhledem k tomu, že desky TIBREX® musejí vykazovat dostatečnou pevnost v žáru, používají se anorganická pojiva, která zachovávají svoji pojivovou schopnost i za vysokých teplot. Výhoda použití anorganického pojiva spočívá v tom, že nedochází k jeho vypálení vlivem vysokých teplot. Zároveň se podílí na vytvoření stejnoměrně propojené struktury a dobré pevnosti i soudržnosti desek za vyšší teploty, až do úrovně teplotní odolnosti samotných použitých vláken. Žárovzdorné desky TIBREX® jsou určeny především pro izolace s tepelnou odolností do 1200 °C. Zaručují ochranu konstrukcí proti vysokým teplotám a vysoké úspory tepla tím, že zabráňují jeho úniku. Použití vláknitých izolačních materiálů má dlouholetou tradici a tepelné úspory, jmenovitě u diskontinuálně (periodicky) pracujících pecí či tepelných agregátů činí 30 až 40 % tepla, ve srovnání se spotřebou tepla pecí konstruovaných pouze za použití klasických žárovzdorných materiálů. Desky se nejčastěji používají jako žárovzdorná těsnění, dilatační součást vyzdívků u tepelných zařízení (pece, víka, míchače, konvektory atd.), izolace plynových komor a hořáků, izolace kotlů pro domácnost atp.

Desky jsou vyráběny na papírenské technologii z vodní suspenze, složené z keramických hlinito-křemičitých vláken, anorganického pojiva a přísad. Vzhledem k tomu, že unikátní deska Tibrex neobsahuje organické příměsi, je tento materiál vhodný pro tzv. domácí aplikace.


### Výhody použití vláknitých izolačních desek TIBREX®:

1. vysoká tepelná odolnost
2. úspora energií
3. krátká tepelná setrvačnost - nízká akumulace tepla
4. snadná manipulace při stavbě zařízení
5. nižší váha zařízení ve srovnání s klasickými materiály
6. nižší náklady na stavbu zařízení
7. zlepšení pracovního prostředí obsluhy

vlastnosti	jednotka	TIBREX®		
<b>objemová hmotnost</b>	kg/m <sup>3</sup>	420 ±50		
<b>šířka</b>	mm	1000 ±5		
<b>délka</b>	mm	500, 750 ±2		
<b>tloušťka</b>	mm	4,6,8 ±1 a 10, 13,15,20 ±2		
<b>vlhkost (max.)</b>	%	4		
<b>ztráta žiháním (max.)</b>	%	4		
<b>součinitel tepelné vodivosti</b>	W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup>	<b>200°C</b>	<b>600°C</b>	<b>1000°C</b>
		0,12	0,17	0,34
<b>pevnost v tlaku při deformaci 10% (min.)</b>	kPa	100		
<b>trvalé délkové změny v žáru po výpalu</b>	%	(při 1 200°C za 24 h) 4		
<b>stupeň hořlavosti</b>		A - nehořlavá		
<b>maximální teplota použití</b>	°C	1200		

Podle dokumentace zákazníka můžeme dodávat i jiné rozměry a výřezy.

Hobra – Školník s.r.o  
Smetanova ulice  
550 01 Broumov  
Czech Republic  
T: +420 491 580 111  
F: +420 491 580 140  
E: hobra@hobra.cz  
W: www.hobra.cz

Certifikace:  
ISO 9001   
ISO 14001 